

THERMISOL QH 30 MC

Высокоэффективное закалочное масло

Описание

THERMISOL QH 30 MC - высокоэффективная закалочная жидкость, основанная на высококачественных гидрокрекингových маслах с низким уровнем испарения и малым содержанием ароматических углеводородов.

Аббревиатура MC означает **M**olecular **C**onversion (молекулярное преобразование).

В рамках молекулярного преобразования стандартные минеральные масла модифицируют посредством химической реакции с водородом (H₂) в условиях высокого давления и температуры. Результатом процесса гидрокрекинга является недорогое базовое масло, сопоставимое по своим характеристикам синтетическим. THERMISOL QH 30 MC - специальное масло с добавлением высококачественных присадок.

THERMISOL QH 30 MC имеет очень короткую паровую фазу. Эта характеристика охлаждения обеспечивает очень равномерную передачу тепла с минимальной закалочной деформацией. Закалочные характеристики THERMISOL QH 30 MC представлены на IVF диаграмме.

Применение

Благодаря высокой температуре вспышки и очень низкому испарению THERMISOL QH 30

MC может использоваться в открытых и закрытых резервуарах для закалки. Этот продукт хорошо подходит для использования в многоцелевых печах, печах для карбонизации и вертикальных ретортных установках.

THERMISOL QH 30 MC рекомендуется для высоко- и низколегированных сталей, инструментальных сталей, поковок, тонкостенных элементов для таких деталей, как компоненты редукторов, а также во многих других областях.

THERMISOL QH 30 MC обычно используется при температурах от 50°C до 100°C. Для более высоких температур (вплоть до 150°C) рекомендуется применять максимально закрытые емкости с инертным газом.

Преимущества

- термостойкость
- крайне низкий уровень испарения
- минимальные закалочные деформации
- низкое содержание ароматических соединений
- высокая температура вспышки
- отличная стойкость к окислению
- очень короткая паровая фаза
- равномерное рассеивание тепла
- не создает остатков на поверхности
- низкая категория загрязнения воды

Типовые характеристики:

Название продукта THERMISOL QH 30 MC			
Показатель	Единица	Значение	Метод
Цвет	ASTM	0.5	DIN ISO 2049
Плотность при 15°C	г/мл	0,84	DIN 51 757
Вязкость при 40°C	мм ² /с	26	DIN 51 562-1
Температура вспышки	°C	220	DIN ISO 2592
Летучесть по NOACK, 250°C, 1 час	%	16,7	DIN 51 581 -1